

SCE 50

XSafe

SIMAG

Fabbricatore di Ghiaccio 48 kg
con Contenitore Incorporato

Gamma completa: SCE 20 - SCE 30 - SCE 40 - SCE 50 - SCE 65 - SCE 90 - SCE 105

Caratteristiche tecniche

- Struttura in acciaio inossidabile con finiture scotch brite
- Pompa verticale
- Interruttore principale (ON/OFF)
- Sistema di prevenzione accumulo calcare
- Accesso facilitato per la manutenzione
- Elevato risparmio idrico ed elettrico
- Ottimo rapporto tra capacità di produzione e di stoccaggio ghiaccio
- Dimensioni compatte
- Sistema di doppio sbrinamento
- XSafe: Sistema di sanificazione completamente naturale ed integrato nella macchina. Agisce in modo automatico e continuo mantenendo la macchina pulita e sanitizzata.



Capacità bin interno

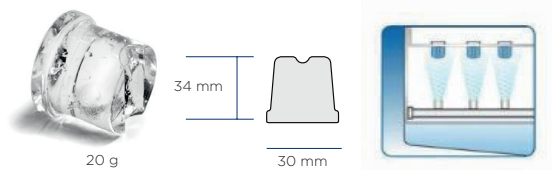


22 kg di ghiaccio

1100 cubetti

Tipo di ghiaccio

Cubetto Pieno



Dimensioni macchina

Dimensioni nette LxPxA	467 x 570 x 880 mm
Peso netto	38 kg
Dimensioni lorde LxPxA	540 x 640 x 900 mm
Peso lordo	44 kg

Voltaggio

230/50/1 Versione standard

115/60/1 - 220/60/1 Disponibile su richiesta

Tecnologia e certificazioni



SEDE DI MILANO
Ufficio Vendite
Tel. +39 02 93900215
e-mail: sales@simag.it
Ufficio Assistenza
Tel. +39 02 93960357
e-mail: service@simag.it

SIMAG FAR EAST
Ufficio di Singapore
Tel. ++65 6738 5393
e-mail: scotsman@scotsman.com.sg

www.simag.it

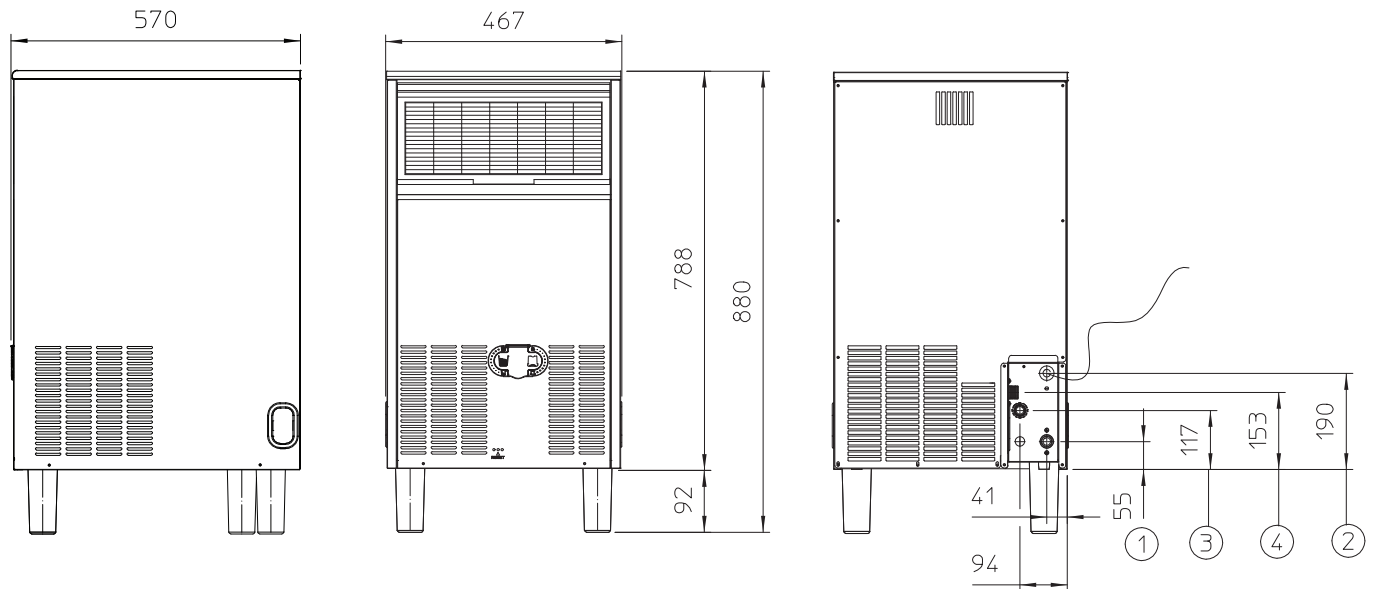
SCE 50

XSafe

SIMAG

Fabbricatore di Ghiaccio 48 kg
con Contenitore Incorporato

Gamma completa: SCE 20 - SCE 30 - SCE 40 - SCE 50 - SCE 65 - SCE 90 - SCE 105



1. 3/4" GAS ENTRATA ACQUA SOLO RAFFR. ACQUA
2. CAVO DI ALIMENTAZIONE
3. Ø 20mm SCARICO ACQUA
4. 3/4" GAS ENTRATA ACQUA

DRENAGGIO PER GRAVITA'

Limiti di impiego

	Minimo	Massimo
Temperatura aria	10°C	43°C
Temperatura acqua	5°C	38°C
Pressione acqua	1 bar	5 bar
Voltaggio elettrico	-10 %	+10 %

Le caratteristiche tecniche e i designi sono soggetti a modifiche senza preavviso.

Modello	Voltaggio	Produzione kg/giorno 10°C/10°C	Potenza assorbita Watt (*)	Refrigerante		Fusibili A	Consumi (**)		
				Tipo	Carica kg		kWh/100kg	kWh/24h	Acqua l/h
SCE 50 A	230/50/1	48	620	R134a	0.300	10	34.3	12	3.9
SCE 50 W	230/50/1	50	530	R134a	0.270	10	22.9	9.6	49.0
SCE 50 A	115/60/1	48	730	R134a	0.310	10	n.a.	n.a.	7.8
SCE 50 W	115/60/1	51	580	R134a	0.270	10	23.5	10	50.0

(*) Potenza assorbita: a 43°C di temperatura ambiente

(**) Consumi acqua: a 32°C Aria and 21°C Acqua